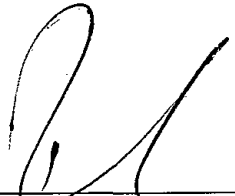



AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ
SAN LUIS POTOSÍ
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Administrativa
 | Del 01/ene./2020 Al 31/dic./2020

Fecha y hora de Impresión | 01/feb./2021
 03:15 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
Sin Ramo/Dependencia						
ASE	\$322,035,974.00	\$12,151,593.97	\$334,187,567.97	\$333,626,289.47	\$301,451,037.02	\$561,278.50
INGRESOS PROPIOS	\$0.00	\$1,290,721.19	\$1,290,721.19	\$1,290,721.19	\$3,438.24	\$0.00
Sin Ramo/Dependencia	\$322,035,974.00	\$13,442,315.16	\$335,478,289.16	\$334,917,010.66	\$301,454,475.26	\$561,278.50
Total del Gasto	\$322,035,974.00	\$13,442,315.16	\$335,478,289.16	\$334,917,010.66	\$301,454,475.26	\$561,278.50


 C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado


 C.P. Ana Flor Arriaga Torres

Coordinadora General de Administración