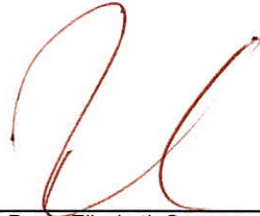


# AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ SAN LUIS POTOSÍ

**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno**  
| Del 01/ene./2020 Al 30/sep./2020

Fecha y hora de Impresión | 05/oct./2020  
08:40 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>TOTAL DEL GASTO</b>	<b>\$322,035,974.00</b>	<b>\$914,870.47</b>	<b>\$322,950,844.47</b>	<b>\$197,326,860.12</b>	<b>\$192,924,452.65</b>	<b>\$125,623,984.35</b>
PODER EJECUTIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$322,035,974.00	\$914,870.47	\$322,950,844.47	\$197,326,860.12	\$192,924,452.65	\$125,623,984.35



\_\_\_\_\_  
C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado



\_\_\_\_\_  
C.P. Ana Flor Arriaga Torres

Coordinadora General de Administración