

# AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ

## SAN LUIS POTOSÍ

### Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos

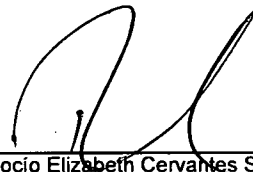
#### Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

| Del 01/ene./2020 Al 30/jun./2020

Fecha y 06/jul./2020

hora de Impresión 10:34 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
1 Gasto Corriente	\$320,004,638.00	\$596,836.69	\$320,601,474.69	\$130,062,541.20	\$126,145,315.99	\$190,538,933.49
2 Gasto de Capital	\$2,031,336.00	\$0.00	\$2,031,336.00	\$33,600.00	\$33,600.00	\$1,997,736.00
3 Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
4 Pensiones y Jubilaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
5 Participaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total</b>	<b>\$322,035,974.00</b>	<b>\$596,836.69</b>	<b>\$322,632,810.69</b>	<b>\$130,096,141.20</b>	<b>\$126,178,915.99</b>	<b>\$192,536,669.49</b>



C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado



C.P. Ana Flor Arriaga Torres

Coordinadora General de Administración