

AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ SAN LUIS POTOSÍ

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos

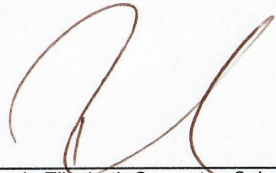
Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno

| Del 01/ene./2020 Al 31/mar./2020

Fecha y | 13/may./2020

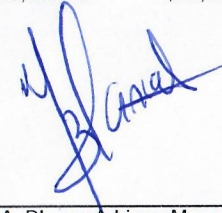
hora de Impresión | 12:37 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
TOTAL DEL GASTO	\$322,035,974.00	\$313,292.28	\$322,349,266.28	\$68,370,063.97	\$66,372,006.46	\$253,979,202.31
PODER EJECUTIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$322,035,974.00	\$313,292.28	\$322,349,266.28	\$68,370,063.97	\$66,372,006.46	\$253,979,202.31



C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado



L.A. Blanca Adriana Monreal Briones

Coordinadora de Control y Administración