

AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ SAN LUIS POTOSÍ

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos

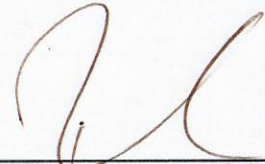
Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

| Del 01/ene./2019 Al 31/dic./2019

Fecha y 05/feb./2020

hora de Impresión 10:59 a. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
1 Gasto Corriente	\$274,109,443.00	\$44,327,152.00	\$318,436,595.00	\$318,436,507.13	\$288,637,637.01	\$87.87
2 Gasto de Capital	\$4,318,600.00	\$140,849.05	\$4,459,449.05	\$4,459,448.10	\$4,459,448.10	\$0.95
3 Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$8,000,000.00	\$0.00	\$8,000,000.00	\$8,000,000.00	\$8,000,000.00	\$0.00
4 Pensiones y Jubilaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
5 Participaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Total	\$286,428,043.00	\$44,468,001.05	\$330,896,044.05	\$330,895,955.23	\$301,097,085.11	\$88.82



C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado



C.P. Mónica Martínez Torres

Encargada de la Coordinación General de Administración