

## AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ SAN LUIS POTOSÍ

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos

Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno

| Del 01/ene./2019 Al 30/sep./2019

Fecha y | 04/oct./2019

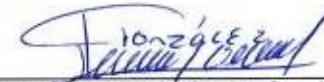
hora de Impresión | 02:18 p. m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
<b>TOTAL DEL GASTO</b>	<b>\$286,428,043.00</b>	<b>\$1,798,789.26</b>	<b>\$288,226,832.26</b>	<b>\$192,678,405.80</b>	<b>\$187,991,819.27</b>	<b>\$95,548,426.46</b>
PODER EJECUTIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$286,428,043.00	\$1,798,789.26	\$288,226,832.26	\$192,678,405.80	\$187,991,819.27	\$95,548,426.46



\_\_\_\_\_  
C.P. Rocio Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado



\_\_\_\_\_  
Lic. Julieta María del Socorro González

Coordinadora General de Administración