

AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ

SAN LUIS POTOSÍ

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos

Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno

| Del 01/ene/2019 Al 30/jun/2019

Fecha y | 03/jul/2019
hora de Impresión | 11:22 a.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
TOTAL DEL GASTO	\$286,428,043.00	\$1,429,948.90	\$287,857,991.90	\$124,836,138.14	\$121,634,609.09	\$163,021,853.76
PODER EJECUTIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$286,428,043.00	\$1,429,948.90	\$287,857,991.90	\$124,836,138.14	\$121,634,609.09	\$163,021,853.76

C.P. Rocío Elizabeth Cervantes Salgado

Auditora Superior del Estado

Lic. Julieta María del Socorro González

Coordinadora General de Administración